



# TRIBUNAL ELECTORAL DEL ESTADO DE MICHOACÁN MICHOACÁN

## Estado de Variación en la Hacienda Pública

Del 01/ene/2021 Al 31/oct./2021

(Cifras en Pesos)

Fecha y 01/feb./2022

hora de Impresión 12:54 p. m.

Usu: dianabm

Rep: rptEstadoVariacionHacienda

Concepto	Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado De Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado Del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
<b>HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO CONTRIBUIDO NETO DE 2020</b>	<b>\$5,221,698.85</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$5,221,698.85</b>
APORTACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
DONACIONES DE CAPITAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ACTUALIZACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO	\$5,221,698.85	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$5,221,698.85
<b>HACIENDA PÚBLICA /PATRIMONIO GENERADO NETO DE 2020</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$7,485,686.26</b>	<b>\$1,491,060.33</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$8,976,746.59</b>
RESULTADOS DEL EJERCICIO (AHORRO/ DESAHORRO)	\$0.00	\$0.00	\$1,491,060.33	\$0.00	\$1,491,060.33
RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	\$0.00	\$27,512,288.66	\$0.00	\$0.00	\$27,512,288.66
REVALUOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RESERVAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RECTIFICACIONES DE RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	\$0.00	-\$20,026,602.40	\$0.00	\$0.00	-\$20,026,602.40
<b>EXCESO O INSUFICIENCIA EN LA ACTUALIZACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA/ PATRIMONIO NETO DE 2020</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
RESULTADO POR POSICIÓN MONETARIA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RESULTADO POR TENENCIA DE ACTIVOS NO MONETARIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO NETO FINAL DE 2020</b>	<b>\$5,221,698.85</b>	<b>\$7,485,686.26</b>	<b>\$1,491,060.33</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$14,198,445.44</b>
<b>CAMBIOS EN LA HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO CONTRIBUIDO NETO DE 2021</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
APORTACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
DONACIONES DE CAPITAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ACTUALIZACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>VARIACIONES DE LA HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO GENERADO NETO DE 2021</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$1,504,940.37</b>	<b>\$12,817,464.36</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$14,322,404.73</b>
RESULTADOS DEL EJERCICIO (AHORRO/ DESAHORRO)	\$0.00	\$0.00	\$15,168,188.11	\$0.00	\$15,168,188.11
RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	\$0.00	\$1,504,940.37	-\$1,491,060.33	\$0.00	\$13,880.04
REVALUOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RESERVAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RECTIFICACIONES DE RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES	\$0.00	\$0.00	-\$859,663.42	\$0.00	-\$859,663.42
<b>CAMBIOS EN EL EXCESO O INSUFICIENCIA EN LA ACTUALIZACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA/ PATRIMONIO NETO DE 2021</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$0.00</b>
RESULTADO POR POSICIÓN MONETARIA	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
RESULTADO POR TENENCIA DE ACTIVOS NO MONETARIOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>HACIENDA PÚBLICA / PATRIMONIO NETO FINAL DE 2021</b>	<b>\$5,221,698.85</b>	<b>\$8,990,626.63</b>	<b>\$14,308,524.69</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$28,520,850.17</b>



# TRIBUNAL ELECTORAL DEL ESTADO DE MICHOACAN MICHOACAN

## Estado de Variación en la Hacienda Pública

Del 01/ene/2021 Al 31/oct./2021

(Cifras en Pesos)

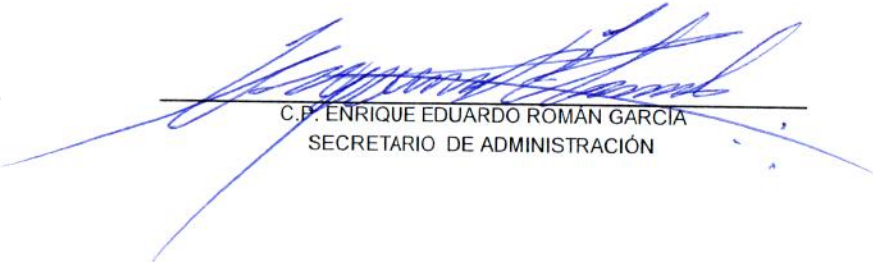
Usu: dianabm  
Rep: rptEstadoVariacionHacienda

Fecha y hora de Impresión | 01/feb./2022  
12:54 p. m.

Concepto	Hacienda Pública/ Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado De Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública/ Patrimonio Generado Del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública / Patrimonio	Total
----------	--	---	--	--	-------

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

\_\_\_\_\_  
MAGDO. SALVADOR ALEJANDRO PÉREZ CONTRERAS  
PRESIDENTE DEL TRIBUNAL ELECTORAL

  
\_\_\_\_\_  
C.P. ENRIQUE EDUARDO ROMÁN GARCÍA  
SECRETARIO DE ADMINISTRACIÓN

  
\_\_\_\_\_  
L.C. DIANA BARRÓN MARES  
JEFA DE DPTO. DE CONTABILIDAD